

# Resistencia y desempeño superior a la corrosión

**ESTA SOLAMENTE ES UNA GUIA DE REFERENCIA,**  
 contacta a tu representante de ChemLine® o al servicio a clientes al  
 01 440 937 6218 para detalles de aplicacion, antes de cualquier  
 recomendacion final del revestimiento.

## Pruebas de Resistencia

### Quimica

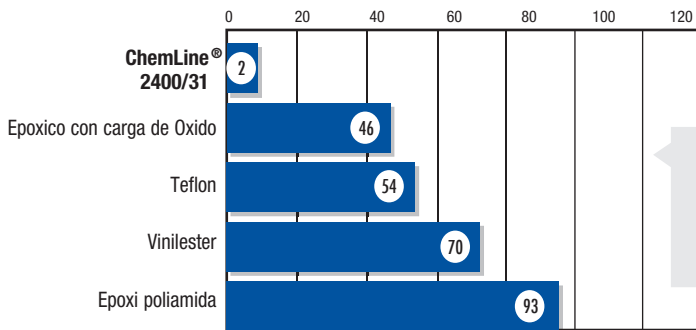
Para el listado completo ver la tabla de Resistencia quimica de APC.

	ChemLine®	Vinilester	Epoxico (alto espesor)	Hule	Fenolico (alto Horneo)
Acido Acetico Glacial	A	N	N	L	L
Acetona	A	N	N	N	A
Cloruro de Amonio	A	A	A	A	L
Hidroxido de Amonio	A	A	A	A	L
Benzeno	A	A	N	N	A
Licor Negro (papel)	A	A	A	A	L
Agua de Bromo	A	N	N	N	L
Tetracoloruro de carbon	A	A	N	N	A
Agua Clorinada	A	A	N	A	N
CloroBenceno	A	A	A	N	N
Acido Cromico 50%	A	N	N	A	L
Diclorobenceno	A	N	N	—	N
Dimetil Formaldeido	A	N	N	N	A
Etanol	A	A	A	L	A
Formaldeido	A	A	A	N	A
Alcohol Furfurado	A	L	N	N	A
Gasolina	A	A	A	N	A
Aceite Hidraulico	A	A	L	L	A
Acido Clorhidrico 0-37%	A	A	A	A	L
Acido Fluorhidrico	A	N	N	—	N
Turbosina	A	A	A	L	A

	ChemLine®	Vinilester	Epoxico (alto espesor)	Hule	Fenolico (alto Horneo)
Keroseno	A	A	A	L	A
Latex	A	L	L	N	A
Metanol	A	L	N	N	A
Cloruro de Metileno	A	N	N	N	A
MEK	A	L	N	N	A
MIBK	A	L	N	N	A
Azufre Fundido	A	N	N	N	L
Acido Monocloroacetico	A	N	N	N	N
Niquelado	A	A	A	—	A
Acido Forforico 85%	A	N	N	L	L
Cloruro de Sodio	A	A	A	A	A
Dicromato de Sodio	A	L	N	A	N
Hidroxido de Sodio	A	N	L	A	N
Hipoclorito de Sodio 17%	A	A	N	N	N
licor de sulfito	A	A	A	A	A
Acido Sulfurico 0-98%	A	N	N	A	A
Sebo	A	N	N	N	A
Tolueno	A	A	A	N	A
Tricloroetileno	A	N	N	N	—
Licor Blanco (papel)	A	A	A	L	A

A = Bien a temperatura Ambiente    L = Servicio Limitado    N = No Recomendado    — = Sin Informacion

## Resistencia a la Abrasion Perdida miligramos/1000 cycles



### Antecedentes de la tabla

Comparacion del ChemLine 2400/31 contra varios liners, usando la prueba de la muestra de abrasion ASTM D4060C-17 Wheel (rueda)

La informacion aqui proporcionada no constituye una manifestacion por Advanced Polymer Coatings, LLC (APC) que de cualquier producto o proceso es una violacion de derechos o patentes de terceros, tampoco constituye la concesion de licencia bajo cualquier patente de APC o cualquier tercera parte. APC no asume el compromiso de ninguna violacion la cual pudiera presentarse sobre el uso del producto. APC garantiza que los productos cumplen con la especificacion establecida. APC se desliga de la garantia de todos los otros productos asi como de garantias relacionadas con su aplicacion implicita o expresada, incluyendo pero no limitando a las garantias de tipo mercantil y las adecuadas de usos en particular. La compra de los productos APC

constituyen la aceptacion de la garantia en terminos de abastecimiento expresados en las ordenes de compra. En caso que APC se encuentre con que los productos entregados estan fuera de especificacion APC se limitara a reemplazar unicamente el o los productos o reembolsando el precio de compra. APC elige una de estas dos soluciones ya que son la unica garantia otorgada al comprador APC bajo alguna circunstancia acepta responsabilidad de dano como consecuencia del uso o aplicacion de sus productos y no se hace solidario responsable de las fallas en la entrega o no entrega de los materiales fuera del plazo.

© 2012 0502 SP



**Advanced Polymer Coatings**  
 Avon, Ohio, 44011 Estados Unidos De America  
 Telefono 01 440 937 6218  
 Fax 01 4409375046

Advanced Polymer Coatings Es Una.....



Compania De Fabricacion Certificada Abs  
 Iso 9001:2008  
 Certificado No 43217

[www.adv-polymer.com](http://www.adv-polymer.com)

# ChemLINE® 2400/31

**Es un recubrimiento para servicio severo con resistencia química, abrasión y temperatura.**



## Descripción

ChemLine® 2400/31 es un liner que consiste en un sistema polimérico curado con calor que es resistente a la abrasión. ChemLine® 2400/31 es un liner resistente y flexible, que resiste los abrasivos de carbón, mineral, bolas de plástico, lodos y otros medio ambiente, arriba de los 204°C (400°F). ChemLine® 2400/31 tiene una excelente resistencia química capaz de soportar el ataque corrosivo que normalmente se presenta en el medio ambiente del químico del proceso.

## Resistencia química

Acido sulfúrico hasta el 98%, la mayoría de los solventes incluyendo el cloruro de metileno, MEK, metanol, agua destilada, gasohol, acidos inorgánicos, acidos organicos diluidos y álcalis, ideal para ambientes de vapores corrosivos.

## Aplicaciones en la industria

- ▶ Tuberías para manejo de pastas aguadas
- ▶ Ductos
- ▶ Bombas
- ▶ Arcones de carbón
- ▶ Casas de llenado de sacos
- ▶ Recipientes de intercambio iónico
- ▶ Tolvas
- ▶ Silos y canaletas

## Aplicaciones sobresalientes

- ▶ Puede ser aplicado sobre acero corroído o picado (previamente preparado)
- ▶ Excepcional resistencia a la abrasión.
- ▶ Alta construcción de espesor
- ▶ Sistema de curado con calor forzado
- ▶ Muy bajo VOC 99 grms/lto (0.80 lb. Por galón)
- ▶ Excelente adhesión
- ▶ Buena flexibilidad y dureza
- ▶ Puede ser reparado en campo
- ▶ Se limpia con vapor
- ▶ Cumple con todas las regulaciones FDA
- ▶ Resiste hidroblast
- ▶ Resiste el calor seco hasta 260°C (500°F)

## Propiedades típicas

- ▶ Colores en stock \_\_\_\_\_ gris
- ▶ Contenidos VOC \_\_\_\_\_ 99 gramos/L (0.80 lbs/gal.)
- ▶ Contenido de plomo \_\_\_\_\_ cero
- ▶ Contenido de cromatos \_\_\_\_\_ cero
- ▶ Vida útil \_\_\_\_\_ 120 min a 24°C(75°F)
- ▶ Reductor de viscosidad \_\_\_\_\_ tolueno o xileno
- ▶ Sólidos por volumen \_\_\_\_\_ 91.0%
- ▶ Espesor de película recomendado seco \_\_\_\_\_ En acero 16 mil. (400 micrones)
- ▶ Almacenaje \_\_\_\_\_ 12 meses

*Para las recomendaciones de producto e informacion de aplicaciones tecnicas y curado contactar al servicio a cliente de Advanced Polymer Coatings.*